



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**REX 2200-RM**

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ  
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК  
ДЛЯ КОЛЕНВАЛОВ**

ROBBI GROUP S.R.L.  
VIA DELL'INDUSTRIA, 7 - 37040 VERONELLA (Верона) – Италия  
Тел. 0039 0442 47700    Факс 0039 0442 47966  
[www.robbspa.com](http://www.robbspa.com)    [robbi@robbspa.com](mailto:robbi@robbspa.com)



## **ИНСТРУКЦИЯ**

- 1.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- 1.2 ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ РАБОТА
- 1.3 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
- 1.4 ПЛАНОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- 1.5 ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- 3.1 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КНОПОЧНЫЙ ПУЛЬТ: ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ
- 4.1 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ СТАНКА
- 5.1 ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

## **ВВЕДЕНИЕ**

Спасибо, что Вы выбрали станки ROBBI.

Внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации и периодически перечитывайте его заново. Руководство содержит важную информацию по эксплуатации, мерам безопасности и техническому обслуживанию Ваших станков, необходимую для правильной эксплуатации и использования.

Содержание данного руководства основано на самой последней информации о продукции на момент публикации. Производимые усовершенствования или модификации могут иметь небольшие различия по сравнению с Вашим станком и описанием в данном руководстве.

При этом фирма ROBBI оставляет за собой право на внесение изменений в любой момент без предварительного уведомления.

## **ВАЖНО**

### **ВНИМАНИЕ/ОСТОРОЖНО/ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Пожалуйста, прочитайте данное руководство и внимательно следуйте инструкциям. Для подтверждения специальной информации были использованы следующие слова: «внимание, осторожно, предупреждение», которые имеют особое значение. Особое внимание должно быть уделено сообщениям с этими словами.

### **ВНИМАНИЕ**

Указывает на потенциальную опасность, которая может привести к серьезным травмам.

### **ОСТОРОЖНО**

Указывает на потенциальную опасность, которая может привести к повреждениям станка.

### **ПРИМЕЧАНИЕ**

Указывает на специальную информацию для облегчения проведения технического обслуживания или уточнения инструкций.

## ВНИМАНИЕ

### **ВАЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТАНОВКИ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОГО ЛИЦА**

Для сокращения количества несчастных случаев и причинения телесных повреждений пользователь должен принять все возможные меры предосторожности, которые могут быть применены в процессе эксплуатации станка и оборудования, а также всех дополнительных установок, таких как: электрические сети, гидравлические сети, установки для подъема и перемещения, зоны хранения...

Наиболее важными мерами предосторожности являются:

- перед использованием станка и его оборудования в первый раз внимательно прочитайте это руководство, чтобы ознакомиться с его характеристиками, средствами управления, мерами предосторожности и требуемым техническим обслуживанием.
- каждый раз при использовании станка после простоя необходимо провести текущий осмотр. Позиции для проверки указаны в разделе «осмотр».
- категорическое исключение эксплуатации станка под воздействием алкоголя или любого другого вида лекарств, которые снижают быстроту реакции.
- ознакомление с правилами использования станка.
- если имеется группа лиц для инструктажа, обучить их правилам эксплуатации станка и проинструктировать о методах аварийной остановки станка в случае возникновения чрезвычайной ситуации.
- не располагать имеющуюся систему освещения непосредственно над пользователем или другими лицами, находящимися рядом.
- перераспределить воздушную систему в цехе.
- согласовать программу планового технического обслуживания и, в любом случае, проверить станок при первом запуске после выхода оборудования из строя.
- не производить каких-либо изменений в конструкции станка или оборудования. Возможные переоборудования и замена оригинальных запасных частей могут сделать работу станка небезопасной.
- предупреждение всех лиц, находящихся около станка, о проведении работ перед выполнением технического обслуживания. Выключить электропитание и, при необходимости, заменить предохранители источника электроснабжения.
- проверить смазку на токсичность, т.е. масла и эмульсификаторы.
- использовать стандартные средства защиты, которые являются обязательными при поставке станка. Во время работы станка мы предлагаем использовать перчатки, защитные экраны или средства защиты для глаз, когда это необходимо.
- следовать действующим правилам.

## ОСТОРОЖНО

Необходимо использовать рекомендованные смазки в указанном количестве. Эмульсии с синтетическими добавками могут привести к повреждениям окраски станка, которые не попадают под гарантию.

Исключайте смешивание различных типов масел. Это может привести к коагуляции масла и последующим поломкам.

Осуществляйте регулировку подачи электропитания в соответствии с характеристиками, указанными на паспортной табличке, размещенной на электрическом блоке питания.

Для транспортировки и хранения следуйте инструкциям данного руководства.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** характеристики станка. На паспортной табличке станка указаны: модель, серийный номер и год выпуска. Данные даты всегда указываются, когда требуется поставка запасных деталей и дополнительная информация.

## ОСТОРОЖНО

Гидравлический шлифовальный станок разработан специально для шлифовки коленчатых валов. Размеры рабочих деталей должны соответствовать характеристикам, указанным в приложении.

Использование экрана во время операции шлифовки является обязательным.

Отключите электропитание перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию.

Производитель не несет ответственности за повреждения, вызванные несоблюдением данного руководства и в случае использования станка не по назначению.

Любые гарантии отменяются при внесении изменений в конструкцию станка или его деталей, а также в случае использования неоригинальных запасных частей.

## 1.1 Технические характеристики

		<b>REX 2200-RM</b>
Расстояние между центрами	мм	2300
Расстояние между патронами	мм	2200
Высота центров над столом	мм	350
Диапазон колебаний вала над столом	мм	700
Максимальное смещение центров	мм	150
Максимальный диаметр шлифования	мм	200
Быстрое гидравлическое перемещение круга	мм	170
Ручное микрометрическое перемещение круга	мм	200
Шаг микрометрического перемещения	мм	0,005
Подача круга на оборот	мм	1
Ручная микрометрическая поперечная подача стола на оборот	мм	8
Быстрое гидравлическое поперечное перемещение стола	м/мин.	3
Скорость вращения шлифовального круга	об/мин	770-900
Максимальный диаметр шлифовального круга	мм	815
Макс. – мин. ширина шлифовального круга	мм	19-60
Диаметр патронов	мм	230
Максимальный диаметр вала, удерживаемый в патроне	мм	290
Перемещение люнета	мм	30-160
Шпиндельные скорости	об/мин	0-60
Максимальный вес коленвала в центрах	кг	600
Максимальный вес коленвала при зажатии в патронах	кг	1500
<b>ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ</b>		
Двигатель бабки шлифовального круга	л.с.	10
Двигатель шпинделя передней бабки	л.с.	1
Гидравлический насос	л.с.	1,25
Насос системы охлаждения	л.с.	0,12
<b>РАЗМЕРЫ</b>		
Длина	мм	5000
Ширина	мм	1750
Высота	мм	1800
Требуемое рабочее место	мм	7300x1800
Вес нетто приблизительно	кг	5400
Вес с упаковкой приблизительно	кг	6200
Размеры упаковки	мм	4,9x1,86x1,8
<b>РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА</b>		
	мм	815x305x19
	мм	815x305x25
	мм	815x305x32
	мм	815x305x40
	мм	815x305x50
	мм	815x305x60

## РАЗМЕРЫ

